

# irripart **24**

## LANDINI Getriebekopf MG2/100/24



**4003,20 €**

\* Preise inkl. gesetzlicher MwSt. zzgl. Versandkosten

Marke: Landini Pompe

Bestell-Nr.: 11126220120367

### LANDINI Getriebekopf MG2/100/24

für Antrieb über Traktor  
1 Stummel 1" 3/8 R=1:5,27  
Flansch Ausgang DN100

### D-Serie mit MG - Antrieb - Traktor

Vertikalachsenpumpen für Bohrlöcher D MG  
6", 8", 10" Brunnenpumpen

1. Durchfluss
2. Antriebswelle
3. Kegelradpaar
4. Zapfwelle
5. Kühlschlange
6. Schmierkreislauf
7. Antriebswelle
8. Körperpumpe
9. Laufrad
10. Pumpenwelle
11. Fußventil
12. Sieb

### MG-SERIE

Durch die Verwendung eines speziellen Übergetriebes mit Keilwelle ist es möglich, die Normalwinkel-Antriebsräder über die Kardanwelle mit der Zapfwelle der Traktoren zu koppeln, die auf 540 oder 1000 U/min normalisiert ist. Wie die RA-Antriebseinheiten sind auch diese mit einem Wasserkreislauf-Ölkühlsystem ausgestattet, das sich bei dieser Serie auf die Struktur des Übergetriebegehäuses erstreckt. Dieses System hält die gesamte Einheit auch im Dauerbetrieb und bei sehr hohen Umgebungstemperaturen auf der richtigen Betriebstemperatur.

### EINSATZ

Heben in tiefem Wasser. Einbau in Bohrlöchern oder Brunnen. Bewässerungssysteme, Wassersysteme, Industrie- und Feuerlöschsysteme.

### EINSATZ BEDINGUNGEN

Mechanisch und chemisch nicht aggressive Frischwasserförderung gemäß den üblicherweise in der Produktion verwendeten Materialien.

Max. Wassertemperatur: 40° C. Maximale Wasserhärte: 40 g/m<sup>3</sup>.

Einbautiefe: bis zu 120 m, in Standardausführung.

### Wer ist Landini?

Landini bietet seit vielen Jahren Pumpen für den Einsatz in der landwirtschaftlichen Bewässerung mit hervorragenden technischen Eigenschaften. Seit der Gründung ca. 1950 entwickelte sich das Unternehmen zu einem bedeutenden Pumpen Hersteller in Italien. Landini exportiert mittlerweile in über 20 Länder weltweit.

### Warum Sie eine Landini Pumpe kaufen sollten.

Ausgestattet mit einem eigenen technischen Büro und modernem Prüfraum, bietet das Unternehmen ständige Unterstützung in allen Phasen der internen Produktion, sowie für Vertriebspartner im Verkauf und After Sales Bereich. Besonders im Bereich der Gestänge Pumpen hat sich Landini Pompe S.r.l. durch Qualität und Robustheit seit Jahrzehnten bewährt.

### LANDINI Getriebekopf MG2/100/24

für Antrieb über Traktor  
1 Stummel 1" 3/8 R=1:5,27  
Flansch Ausgang DN100

**D-Serie mit MG - Antrieb - Traktor**

Vertikalachsenpumpen für Bohrlöcher D MG  
6", 8", 10" Brunnenpumpen

1. Durchfluss
2. Antriebswelle
3. Kegelradpaar
4. Zapfwelle
5. Kühlschlange
6. Schmierkreislauf
7. Antriebswelle
8. Körperpumpe
9. Laufrad
10. Pumpenwelle
11. Fußventil
12. Sieb

**MG-SERIE**

Durch die Verwendung eines speziellen Übergetriebes mit Keilwelle ist es möglich, die Normalwinkel-Antriebsräder über die Kardanwelle mit der Zapfwelle der Traktoren zu koppeln, die auf 540 oder 1000 U/min normalisiert ist. Wie die RA-Antriebseinheiten sind auch diese mit einem Wasserkreislauf-Ölkühlsystem ausgestattet, das sich bei dieser Serie auf die Struktur des Übergetriebegehäuses erstreckt. Dieses System hält die gesamte Einheit auch im Dauerbetrieb und bei sehr hohen Umgebungstemperaturen auf der richtigen Betriebstemperatur.

**EINSATZ**

Heben in tiefem Wasser. Einbau in Bohrlöchern oder Brunnen. Bewässerungssysteme, Wassersysteme, Industrie- und Feuerlöschsysteme.

**EINSATZ BEDINGUNGEN**

Mechanisch und chemisch nicht aggressive Frischwasserförderung gemäß den üblicherweise in der Produktion verwendeten Materialien.

Max. Wassertemperatur: 40° C. Maximale Wasserhärte: 40 g/m<sup>3</sup>.

Einbautiefe: bis zu 120 m, in Standardausführung.

**Wer ist Landini?**

Landini bietet seit vielen Jahren Pumpen für den Einsatz in der landwirtschaftlichen Bewässerung mit hervorragenden technischen Eigenschaften. Seit der Gründung ca. 1950 entwickelte sich das Unternehmen zu einem bedeutenden Pumpen Hersteller in Italien. Landini exportiert mittlerweile in über 20 Länder weltweit.

**Warum Sie eine Landini Pumpe kaufen sollten.**

Ausgestattet mit einem eigenen technischen Büro und modernem Prüfraum, bietet das Unternehmen ständige Unterstützung in allen Phasen der internen Produktion, sowie für Vertriebspartner im Verkauf und After Sales Bereich. Besonders im Bereich der Gestänge Pumpen hat sich Landini Pompe S.r.l. durch Qualität und Robustheit seit Jahrzehnten bewährt.