

# irripart **24**

## LANDINI Getriebekopf MR2/125/24



**4344,30 €**

\* Preise inkl. gesetzlicher MwSt. zzgl. Versandkosten

Marke: Landini Pompe

Bestell-Nr.: 11126320120468

### LANDINI Getriebekopf MR2/125/24

#### für Antrieb über Traktor und Aggregat

1 Stummel 1" 3/8 R=1:5,27

1 Stummel (glatt mit Keilnut 35mm) R=1:1,8

Flansch Ausgang DN100

#### D-Serie mit MR-Antrieb - Traktor / Dieselmotor

Pumpen mit vertikaler Achse für Bohrburgen D MR

6", 8", 10" Brunnenpumpen

1. Durchfluss
2. Antriebswelle
3. Kegelradpaar
4. Zapfwelle
5. Kühlschlange
6. Schmierkreislauf
7. Antriebswelle
8. Körperpumpe
9. Laufrad
10. Pumpenwelle
11. Fußventil
12. Sieb

D"-Serie

MR"

Für besondere Anwendungen, beispielsweise in Feuerlöschanlagen, werden auf Anfrage Sonderausführungen geliefert: Alternativ können sie mit mehreren Antriebsantrieben wie thermischem Motor, Elektromotor oder Traktor (Serie MRE) angetrieben werden. Die Ausführung am gleichen Ende eines zylindrischen Doppelwellenvorsprungs, mit Feder und Rückgrat, ermöglicht einen gemischten Antrieb der Winkelgetriebe durch den Thermomotor oder den Traktor (Serie MR).

#### VERWENDUNG

Heben in tiefem Wasser. Einbau in Bohrlöchern oder Brunnen. Bewässerungssysteme, Wassersysteme, Industrie- und Feuerlöschsysteme.

#### EINSATZ BEDINGUNGEN

Mechanisch und chemisch nicht aggressive Frischwasserförderung gemäß den üblicherweise in der Produktion verwendeten Materialien.

Max. Wassertemperatur: 40° C. Maximale Wasserhärte: 40 g/m³.

Einbautiefe: bis zu 120 m, in Standardausführung.

#### Wer ist Landini?

Landini bietet seit vielen Jahren Pumpen für den Einsatz in der landwirtschaftlichen Bewässerung mit hervorragenden technischen Eigenschaften. Seit der Gründung ca. 1950 entwickelte sich das Unternehmen zu einem bedeutenden Pumpen Hersteller in Italien. Landini exportiert mittlerweile in über 20 Länder weltweit.

#### Warum Sie eine Landini Pumpe kaufen sollten.

Ausgestattet mit einem eigenen technischen Büro und modernem Prüfraum, bietet das Unternehmen ständige Unterstützung in allen Phasen der internen Produktion, sowie für Vertriebspartner im Verkauf und After Sales Bereich. Besonders im Bereich der Gestänge Pumpen hat sich Landini Pompe S.r.l. durch Qualität und Robustheit seit Jahrzehnten bewährt.

### LANDINI Getriebekopf MR2/125/24

#### für Antrieb über Traktor und Aggregat

1 Stummel 1" 3/8 R=1:5,27

1 Stummel (glatt mit Keilnut 35mm) R=1:1,8

Flansch Ausgang DN100

**D-Serie mit MR-Antrieb - Traktor / Dieselmotor**

Pumpen mit vertikaler Achse für Bohrbrunnen D MR  
6", 8", 10" Brunnenpumpen

1. Durchfluss
2. Antriebswelle
3. Kegelradpaar
4. Zapfwelle
5. Kühltülle
6. Schmierkreislauf
7. Antriebswelle
8. Körperpumpe
9. Laufrad
10. Pumpenwelle
11. Fußventil
12. Sieb

D"-Serie

MR"

Für besondere Anwendungen, beispielsweise in Feuerlöschanlagen, werden auf Anfrage Sonderausführungen geliefert: Alternativ können sie mit mehreren Antriebsantrieben wie thermischem Motor, Elektromotor oder Traktor (Serie MRE) angetrieben werden. Die Ausführung am gleichen Ende eines zylindrischen Doppelwellenvorsprungs, mit Feder und Rückgrat, ermöglicht einen gemischten Antrieb der Winkelgetriebe durch den Thermomotor oder den Traktor (Serie MR).

**VERWENDUNG**

Heben in tiefem Wasser. Einbau in Bohrlöchern oder Brunnen. Bewässerungssysteme, Wassersysteme, Industrie- und Feuerlöschsysteme.

**EINSATZ BEDINGUNGEN**

Mechanisch und chemisch nicht aggressive Frischwasserförderung gemäß den üblicherweise in der Produktion verwendeten Materialien.

Max. Wassertemperatur: 40° C. Maximale Wasserhärte: 40 g/m<sup>3</sup>.

Einbautiefe: bis zu 120 m, in Standardausführung.

**Wer ist Landini?**

Landini bietet seit vielen Jahren Pumpen für den Einsatz in der landwirtschaftlichen Bewässerung mit hervorragenden technischen Eigenschaften. Seit der Gründung ca. 1950 entwickelte sich das Unternehmen zu einem bedeutenden Pumpen Hersteller in Italien. Landini exportiert mittlerweile in über 20 Länder weltweit.

**Warum Sie eine Landini Pumpe kaufen sollten.**

Ausgestattet mit einem eigenen technischen Büro und modernem Prüfraum, bietet das Unternehmen ständige Unterstützung in allen Phasen der internen Produktion, sowie für Vertriebspartner im Verkauf und After Sales Bereich. Besonders im Bereich der Gestänge Pumpen hat sich Landini Pompe S.r.l. durch Qualität und Robustheit seit Jahrzehnten bewährt.